

Total uppslutning efter branden: "Vi missade inte en order"

23 mars 2026 06:11

Snart firar Gyllsjö träindustrier i Stidsvig sina 80 år med pukor och trumpeter. Men det kunde ha blivit en sorglig tillställning, om inte branden i december fått en lycklig utgång.



[Annsofie Wieland](#)Text



[Niklas Gustavsson](#)Foto



Gustav Lindgren, produktionschef, och vd Björn Olsson Lissner kan konstatera att tur, skicklighet och engagemang räddat företaget från större förluster efter branden.

Bild: Niklas Gustavsson

Den 19 december, strax efter fyra, satt vd Björn Olsson Lissner i bilen på väg hem när han fick ett telefonsamtal.

– Då ringer vår teknik- och underhållschef och säger att det brinner i taklaget. Så det var bara att åka raka vägen tillbaka. Och då tänker man, fan också.

Branden hade upptäckts av några grannar, som genast ringt 112. Då var branden i taket till en av lagerbyggnaderna redan fullt utvecklad.

Björn Olsson Lissner hann tänka på det värsta, om någon skulle skada sig.

– Men sen när jag kom hit, då var hela brandkåren här och jättemånga av våra medarbetare. Vi hade truckförare, vi hade allting. Branden var ännu inte under kontroll, men alla var på det, säger han.



En trasig hörnpelare är det enda som syns av halva lagerbyggnaden.

Bild: Niklas Gustavsson



Produktionschef Gustav Lindgren vid en glödmärkningsmaskin av äldre modell.

Bild: Niklas Gustavsson



Två miljoner pallar tillverkas årligen på Gyllsjö träindustrier i Stidsvig.

Bild: Niklas Gustavsson

Ansvariga på räddningstjänsten Söderåsen [har tidigare berättat](#) hur alla deras anställda var samlade på stationen för ett möte, och därför hade en ovanligt kort startsträcka.

På brandplatsen var värmeutvecklingen enorm, men vindriktningen låg tursamt nog bort från anläggningen och företagets eget sprinklersystem var igång och hjälpte till att förhindra spridning till maskinhallen som låg intill. Där inne finns flera högautomatiska maskinlinjer för palltillverkning till stora ekonomiska värden.

– Det var ett fantastiskt samarbete, säger Björn Olsson Lissner.

När HD är på besök har det gått nästan tre månader och av branden syns nästan inte ett spår. En lagerbyggnad brann ner till grunden, en till hälften. En brandvägg räddade resten. Snart inleds återuppbyggnaden.



Lars Karlsson har arbetat 45 år på Gyllsjö och varit med om två storbränder.

Bild: Niklas Gustavsson



Henry Ödahl arbetar på en av linjerna där pallarna spikas ihop.

Bild: Niklas Gustavsson

Det som gick förlorat i branden var förutom byggnaden färdiga produkter som kunder väntade på. Den första åtgärden var därför att göra en plan för hur de skulle ersättas.

– Vi var ju på väg på juledighet. Men alla medarbetare, de bara ringde och sa: ”Vi ställer upp”. Det var ett otroligt engagemang. Så vi har inte missat en enda order, vilket är fantastiskt, säger Björn Olsson Lissner.

Det andas framtidstro på företaget som den 23 april firar 80 år med öppet hus och rundvandring på Gyllsjös anläggning. Allmänheten bjuds då in mellan klockan 14–17.

Idag ligger fokus på hållbarhet och cirkulär produktion. Till exempel samlas begagnade pallar in och mals till spånklossar som används i nya pallar, en metod Gyllsjö är ensamma om i Sverige.



En såg med optisk styrning är den senaste investeringen på Gyllsjö.

Bild: Niklas Gustavsson



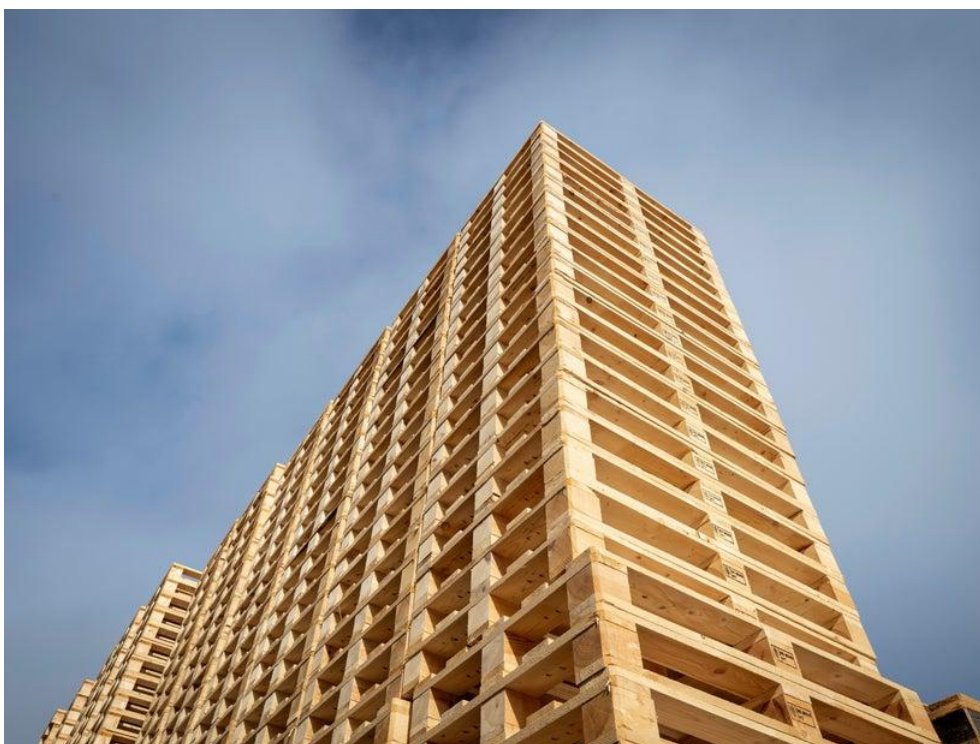
Virkesupplag på Gyllsjö.

Bild: Niklas Gustavsson



Gyllsjö tillverkar sin egen spik på dotterbolaget i Åstorp.

Bild: Niklas Gustavsson



Specialtillverkade pallar står numera för den största delen av produktionen.

Bild: Niklas Gustavsson

En drivkraft är också höga virkespriser, som nästan dubblerats på fem år.

– Då blir det jätteviktigt att hitta förbättringar och ta vara på allt. Vi har gjort en hel del investeringar för att förbättra vårt materialutnyttjande.

2013 var det också en större brand på Gyllsjö, den gången med ännu större materiella förluster. Brandorsaken båda gångerna har spårats till märkningen av pallarna, där ett brännjärn trycks mot trä under höga temperaturer. Trots säkerhetssystem finns risken att glöd stannar kvar i sprickor och håligheter.

Nu är den traditionella metoden på väg att fasas ut.

– Redan innan branden testade vi byta ut den mot en ny printteknik. Vi hade redan installerat på en linje för att testköra och nu funkar det jättebra. Så vi kommer lösa problemet. Det känns positivt, säger Björn Olsson Lissner.



”Sedan jag kom hit insåg jag vad viktig pallen är. Alla tillverkande företag sätter sina produkter på träpallar när de ska vidare. I alla lastbilar vi ser på E6:an, alla de här lagerbyggnaderna vi ser längs vägarna”, säger Björn Olsson Lissner.

Bild: Niklas Gustavsson

80 år med Gyllsjö träindustri

Grundades 1946 i Gyllsjö utanför Klippan av bröderna Ivar och Tore Svensson. I början tillverkades frukt- och grönsakslådor i trä.

Företaget utvecklade tidigt SJ-pallen och var tidigt ute med automatiserad spikmaskinteknik. Den första spikmaskinen installerades 1959.

1961 blev Gyllsjös palltyp standardiserad till europeisk standard, den så kallade Europapallen, som fortfarande används. Idag står den för 20–25 procent av Gyllsjös tillverkning.

1969 installerades en av dåtidens modernaste såglinjer för egen brädtillverkning.

Gyllsjö Träindustri är fortfarande ett familjeägt företag i Stidsvig. De senaste tio åren har antalet anställda vuxit till ett 80-tal.

[Så kunde merparten av Gyllsjö träindustrier räddas: "Drömscenario"](#)

[Exakt tolv år efter förra storbranden brann lagret ner igen](#)

[Två byggnader förstörda i storbranden på träindustrin](#)